

www.canasan.com

info@canasan.com

☎ 01517 532 98 78

Managing Director: Andrea Manca



cottonisierte Hanffasern



cottonisierte Hanffasern



ISO-Zertifizierung	ISO 9001:2015 DIQZ/Zert/90013541
Produktbeschreibung	Produkt, das durch die Zerfaserung von Industriehanfstroh und anschließende mechanische Veredelung gewonnen wird
Verwendungszweck	Fasern für die Textilindustrie
Zutatenliste	100% Hanf
Herkunft	Hergestellt und verpackt in der EU
Dichte	0.916 g/cm ³
Feuchtigkeit	(20°C/65%HR): 10,36 ± 0,30 % NF EN ISO 3344
Reinheit/Resten von Mark	0,25 ± 0,02 %
Morphologie durchschnittliche Länge	21 ± 2mm
durchschnittlicher Durchmesser	63,8 ± 24,7µm
Längenverteilung	cf. graph
Durchmesserverteilung	cf. grap
Mechanische Eigenschaften – Zugversuch an einem Balken	18,46 ± 8,25 GPa
Elastizitätsmodul	
Zugfestigkeit	467,95 ± 255,19 MPa
Dehnung bei Zug	2,83 ± 1,00
Durchschnittliche Faserlänge	18 ± 3 dtex
Verpackung	Lose Ware: Quaderballen mit Eisendraht, Abmessungen L = 110 cm; B = 55 cm; H = 55 cm; Gewicht 130 kg +/- 10 %
Lagerbedingungen	Trockene Lagerung bei normaler Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungsprozess	Spinnen: Open-End, Ring

Längenverteilung und mechanische Zugfestigkeitseigenschaften
Diese Werte dienen lediglich der Information.

Vergleich: Klassische Hanffasern vs. Cottonisierte Hanffasern

	Klassische Hanffasern	Cottonisierte Hanffasern
Faserlänge	Sehr lang (Langfasern bzw. Faserbündel)	Kurzstapelig (meist ca. 40–50 mm)
Faserfeinheit	Grob, dick, holz- oder strohähnliche Struktur	Fein, weich und flexibel
Haptik & Komfort	Eher steif und rau, wird erst durch Waschen weicher	Direkt von Beginn an weich auf der Haut
Verarbeitbarkeit	Erfordert spezielle Flachs- oder Langfaser-Spinnanlagen	Kann direkt auf Standard-Baumwollmaschinen verarbeitet werden
Mischbarkeit	Schwer mit feinen Fasern homogen zu mischen	Hervorragend geeignet für Mischungen (z. B. mit Baumwolle)
Reißfestigkeit	Extrem hoch (ideal für Taue und schwere Stoffe)	Etwas reduziert durch den Aufspaltungsprozess
Typische Nutzung	Robuste Textilien, Segeltuch, Seile, Dämmstoffe	Feine Kleidung, T-Shirts, Unterwäsche, Bettwäsche
Produktionsaufwand	Geringer (klassische Röstung und mechanischer Aufschluss)	Höher (zusätzlicher mechanischer/chemischer Veredelungsschritt)

